



**ПЕТЕРБУРГСКИЙ ЗАВОД
ПРЕЦИЗИОННЫХ СПЛАВОВ**
основан в 1857 году

Россия, Санкт-Петербург, 199106
В.О., 27-я линия дом 6, корпус 1, литера 3
ИНН/КПП 7801423924/780101001
(812) 740-76-55 (812) 740-76-66
www.pzps.tech sales@petrostal.ru

СОРТАМЕНТ ВЫПУСКАЕМОЙ ХОЛОДНОКАТАНОЙ ЛЕНТЫ

Толщина ленты от 0,003 мм до 4,0 мм, ширина ленты от 3 до 250 мм

Размеры ленты устанавливаются по согласованию с Заказчиком

Классификация	Марка	Стандарт	Применение
Сталь конструкционная углеродистая качественная	08КП, 08ПС, 10КП, 10	ГОСТ 503-81	Для прокладок, шайб, вилок, труб, а также деталей, подвергаемых химико-термической обработке — втулок, проушин, тяг
Сталь конструкционная углеродистая качественная	20, 35, 45, 50, 70	ГОСТ 2284-79	Для деталей общего машиностроения: оси, цилиндры, коленчатые валы, шатуны, шпиндели, звездочки, тяги, ободы, траверсы, диски, шестерни, кулачки, пальцы звеньев гусениц, муфты сцепления коробок передач, корпуса форсунок
Сталь конструкционная рессорно-пружинная	65Г, 65С2ВА, 70С2ХА, 50ХФА, 60С2А	ГОСТ 2283-79 ГОСТ 21996-76	Для ответственных и высоконагруженных пружин и рессор
Сталь инструментальная углеродистая	У7А, У8А, У10А	ГОСТ 2283-79	Для инструмента, работающего в условиях, не вызывающих разогрева режущей кромки: фрез, зенковок, топоров, стамесок, пил продольных и дисковых
Сталь электротехническая нелегированная	20832, 20840, 20860, 20880, 20895, 21832, 21840, 21860, 21880, 21895	ГОСТ 3836-83	Для применения в магнитных цепях электрических аппаратов и приборов
Сплав прецизионный магнитно-мягкий	49К2ФА, 27КХ, 45Н, 50Н, 50НП, 79НМ, 80НХС, 81НМА	ГОСТ 10160-75	Для трансформаторов, магнитных усилителей, роторов и статоров электрических машин, дросселей и реле
Сплав прецизионных с заданным температурным коэффициентом линейного расширения (ТКЛР)	36Н, 42Н, 42НА- ВИ, 29НК, 29НК-ВИ, 33НК	ГОСТ 14080-78	Для деталей приборов, требующих постоянства размеров в интервале климатических температур, для вакуумных спаев элементов радиоэлектронной аппаратуры со стеклами и керамикой
Сплав прецизионный магнитно-твердый	20НХГ (ЭП-298), 13НХМ	ТУ 141375-89 ТУ 14-1-1243-75	Для магнитной записи
Сплав прецизионный с заданными свойствами упругости	36НХТЮ, 40КХНМ, 17ХНГТ	ГОСТ 14117-85, ТУ	Для пружин часовых механизмов, витых цилиндрических пружин, работающих при повышенных температурах, для кернов электроизмерительных приборов, для деталей в хирургии



**ПЕТЕРБУРГСКИЙ ЗАВОД
ПРЕЦИЗИОННЫХ СПЛАВОВ**

основан в 1857 году

Россия, Санкт-Петербург, 199106
В.О., 27-я линия дом 6, корпус 1, литера 3
ИНН/КПП 7801423924/780101001
(812) 740-76-55 (812) 740-76-66
www.pzps.tech sales@petrostal.ru

Классификация	Марка	Стандарт	Применение
Сплав прецизионный с высоким электрическим сопротивлением	X15Ю5, X23Ю5, X23Ю5Т, X15Н60, X20Н80	ГОСТ 12766.2-90	Для резистивных элементов, а также для электронагревательных устройств
Сталь коррозионностойкая	20Х13, 30Х13, 10Х17Н13М3Т, 12Х18Н9, 08Х18Н10, 12Х18Н10Т	ГОСТ 4986-79	Для энергетического машиностроения: турбинные лопатки, болты, гайки, арматура крекинг-установок с длительным сроком службы; аппараты и сосуды, работающие в разбавленных растворах кислот, щелочей и солей
Сталь коррозионностойкая сварочная	Св-07Х25Н13А Св-04Х20Н10Г2БА Св-08Х19Н10Г2Б Св-10Х16Н25АМ6 Св-04Х19Н11М3 Св-02Х21Н11Г2Б Св-02Х24Н13Г2Б Св-03Х22Н11Г2Б Св-03Х24Н13Г2Б Св-02Х23Н15 Св-02Х18Н10Б	ТУ	Для сварки (наплавки) и изготовления электродов
Листы электротехнической стали	10895, 10880, 10860, 10848, 10832	ГОСТ 3836	Доступные размеры: ширина 1000мм - толщина 0,5 - 3,9 мм
Никель	НП-2, НП-3, НП-4	ГОСТ 2170-2016	Для изготовления полуфабрикатов, применяемых в приборостроении и машиностроении
Сплавы жаростойкие и жаропрочные на никелевой основе	ХН78Т, аналоги сплавов Inconel 625, Inconel 718, Inconel C-276	ТУ, ТЗ Заказчика	Для деталей энергетической, химической и нефтегазовой промышленности
По запросу заготовки, листы, проволока, круги, пакетки из сплава Заказчика, выплавленные на индукционных печах, вакуумно-индукционных печах, электрошлаковый переплав. Размеры по согласованию.			

Работаем с РТ-Техприемкой, выполняем заказы в рамках 44-ФЗ, 223-ФЗ и 275-ФЗ.

Возможна резка ленты на листы или карточки

